

pneuparts
.com

cmatic[®]
P N E U M A T I C F I T T I N G S



Hoge druk fittingen, 250 bar
High Pressure Push-in Fittings, 250 bar Raccords
Instantanés pour le graissage, 250 bar
Hochdrucksteckverschraubungen, 250 bar



| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|-------------------------------------|------------------------------|-------|--------------------------|
| Body | Threaded Screws | Gripping collet | Seals | Seeger |
| Brass UNI EN 12164 CW614N - UNI EN 12165 CW617N Nickel Plated | Brass UNI EN 12164 CW614N Nickel | Brass UNI EN 12164 CW614N | NBR | C75 Steel zinc coated |



| | M6x0,75 | M6x1 | M8x1 | M10x1 | R1/8 | R1/4 |
|---|---------|------|------|-------|------|------|
| 4 | • | • | • | • | • | |
| 6 | | • | • | • | • | • |

DATA BLAD

Anbevolen slangen:
PA6-6 (4x1,5-6x3),
hogedrukslang met metalen
steunen.

Slangtoleranties:
+/- 0,07 mm tot 0,6mm.

Toepassingsgebieden:
Smeersystemen

Het drukbereik wordt sterk
beïnvloed door de gebruikte
slangen en de buiten-
temperatuur, die de
barstdruk van de slang
kunnen verlagen.

DATA SHEET

Recommended tubings:
PA6-6 (4x1,5-6x3), High
pressure tubing with metal
supports.

**Acceptable Tolerances on the
tubings:**
+/- 0,07 mm up to 0,6 mm.

Application fields:
Lubrication installations.

The pressure range is strongly
influenced by the hoses used
and outside temperatures, which
can reduce the burst pressure of
the hose.

REINSEIGNEMENTS TECHNIQUES

Tubes conseillés:
PA6-6 (4x1,5-6x3), Tube pour
haute pression avec pièce
métallique.

Tolerances sur les tubes:
+/- 0,07 mm jusqu'au 0,6

Domaines d'application:
Système de graissage.

La plage de pression est
fortement influencée par les
tuyaux utilisés et les
températures extérieures, qui
peuvent réduire la pression
d'éclatement du tuyau.

TECHNISCHE AUSKÜNFTE

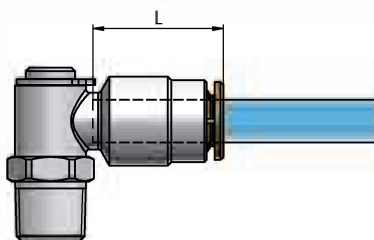
Empfohlene Schläuche:
PA6-6 (4x1,5-6x3),
Hochdruckschlauch mit
Metallstützen.

Schlauchtoleranzen:
+/-0,07 mm bis 0,6mm.

Anwendungsbereiche:
Schmieranlagen

The pressure range is
strongly influenced by the
hoses used and outside
temperatures, which can
reduce the burst pressure of
the hose.

| Slang insteekdiepte | Tubing insertion depth | Profondeur d'insertion du tube | Schlaucheinstecktiefe |
|---------------------|------------------------|--------------------------------|-----------------------|
|---------------------|------------------------|--------------------------------|-----------------------|



| Øe Tube | L |
|---------|------|
| 4 | 16 |
| 6 | 18,5 |

1. Snijd de slang in een hoek van 90° af met onze slangensnijder (TCUT) en ontbraam de slang.
2. zorg ervoor dat de slang niet geplet wordt en steek hem dan tot aan de fittingstop in.

De slang losmaken

Druk op de drukkring en trek tegelijkertijd de slang eruit.

1. Cut the tube square (by means of a hose cut-ter i.e. our TCUT) making sure that no burrs are left and that the tube is not oval.
2. Insert the tube into the fitting until it bot-toms.

Tube release

While pressing on the release ring, pull out the tube from the fitting.

1. Sectionner le tube à 90° par notre coupe tube TCUT en prenant soin de ne pas créer des bavures et de ne pas ovaliser le tube.
2. Pousser le tube jusqu' au fond du raccord.

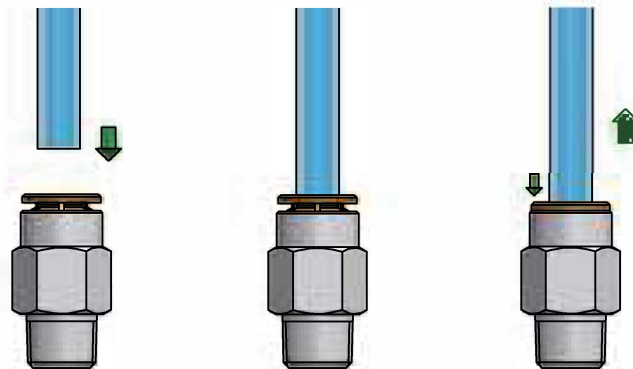
Débranchement du tube

Appuyer sur le poussoir en métal et tirer simulta-nément sur le tube.

1. Schlauch mittels unserer Schlauchschere (TCUT) 90° abschneiden und entgraten.
2. Darauf achten, daB der Schlauch danach nicht aval gequetscht ist und dann ihn bis zum Verschraubungsanschlag einstecken.

Schlauchlösen

Au! den Druckring drücken und gleichzeitig den Schlauch rausziehen.

**LET OP!**

Controleer na het aansluiten van de slang of de in de fitting gestoken slang geen trekspanning ondervindt; bij het aansluiten van de slang moet de aanbevolen minimale buigradius in acht worden genomen, overeenkomstig de aanwijzingen in het hoofdstuk over slangen van deze technische catalogus.

Om te voorkomen dat de slang per ongeluk loskomt, mag geen enkel voorwerp de losmaakring van de fitting raken. Oefen geen ongewenste kracht uit, ook niet zijdelings, en oefen geen druk uit op de ontgrendelingsring, want dan kan de slang losraken.

Als de fitting op een metalen buis wordt gebruikt, is het niet raadzaam dezelfde fitting bij demontage opnieuw op een kunststof buis te monteren.

Als de armatuur op een metalen steun wordt gemonteerd, moet de steun de hieronder aanbevolen profielen en afmetingen hebben. Indien de metalen steun niet voldoet aan de gespecificeerde technische kenmerken, kan de fitting permanent beschadigd raken en is de werking ervan niet langer gegarandeerd.

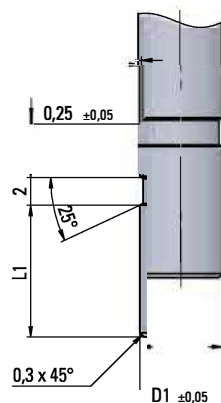
NOTE!

Once the tubing is connected to the fitting, make sure that the tubing is not subject to any tensile strength and that the min. recommended bending radius stated in the tubing section of this catalogue is complied with.

To prevent any accidental tube release, no components have to come in touch with the release ring and exercise any unwanted pressure on the same. Indeed however lateral, any load on the release ring may cause the tube disconnection.

The fitting should be assembled with metal tubes, in case of disassembly, we do not recommend to reassemble the same fitting with plastic tubing.

If a metal stem is connected to the fitting, the stem has to be manufactured according to the profile and sizes as set forth below. Should the fitting be connected to a metal stem not complying to the technical features recommended, the fitting may get irreversibly damaged and its function would no longer be guaranteed.

**NOTE!**

Une fois effectué le branchement, s'assurer que le tube inséré dans le raccord n' est sou mis à aucune force de traction. Egalement, il est nécessaire de respecter, lors du branchement du tube, le rayon minimum de courbure conseillé dans la section tubes de ce catalogue technique.

Afin d'éviter le décrochage involontaire du tube, aucun objet ne doit entrer en contact avec la bague d'extraction du raccord, empêchant ainsi l'exercice de toute force indésirable, ne serait-ce que latérale, qui pourrait provoquer la pression de la bague d'ex-traction et donc le relâchement du tube.

Un fois que le raccord a été monté avec un tuyau en métal, dans le cas d'un démontage, il n'est pas conseillé d'utiliser le même raccord avec un tube en plastique.

En cas de branchement d'une pièce métallique au raccord, il est nécessaire que la pièce présente un profil et des mesures comme conseillées ci-après. Si l'on connecte au raccord un terminal avec des caractéristiques différentes de celles spécifiées, le raccord pourrait subir des dommages irréversibles et le fonctionnement du même n'être donc plus garanti.

ANMERKUNG!

Nach der Schlauchverbindung, sicherstellen, dass der in die Verschraubung eingelehrte Schlauch keinen Zugbelastungen ausgesetzt ist; beim Anschluss des Schlauchs muss der empfohlene Mindestbiegeradius eingehalten werden, gemäß den in diesem technischen Katalog im Schlauchabschnitt, angegebenen Hinweisen.

Um das versehentliche Lösen des Schlauchs zu verhindern, darf kein Gegenstand den Lösering der Verschraubung berühren. Keine unerwünschte Kraft dar/ auch nicht seitlich einwirken und kein Druck soli auf den Lösering ausgeübt werden, denn dies das Schlauchlösen verursachen könnte.

Empfohlenen Drehmomente einhalten. 1st die Verschraubung mit Metallrohr eingesetzt, sa wird es nicht bei einer eventuellen Demontage, empfohlen die gleiche Verschraubung mit Kunststoffschlauch wieder zu montieren.

Wenn die Verschraubung mit einem Metallstützen montiert wird, muss das Stützen, die im Nachstehenden empfohlenen Profile und Abmessungen aufweisen. Wenn das Metallstützen den angegebenen technischen Eigenschaften nicht entspricht, kann die Verschraubung sich dauerhaft beschädigen und wird dessen Funktion nicht mehr gewährleistet.

| D1 | L1 |
|----|-----|
| 4 | 8 |
| 6 | 9,5 |

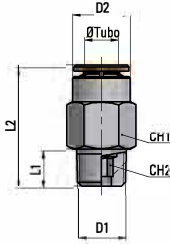
HPPF

Rechte Push-in Fitting

Taper straight, male

Union simple mâle conique

Gerade Einschraubverschraubung, kegelig



| Type | ØTube | DI | D2 | L1 | L2 | CH1 | CH2 | g | Δ |
|------------|-------|-------|------|-----|------|-----|-----|------|---|
| HPPF184HD | 4 | R1/8 | 9,5 | 7,5 | 21 | 10 | 3 | 8,5 | |
| HPPFM64HD | 4 | M6x1 | 9,5 | 8 | 25 | 10 | 2,5 | 8,4 | |
| HPPFM84HD | 4 | M8x1 | 9,5 | 8 | 22,5 | 10 | 3 | 7,9 | |
| HPPFM104HD | 4 | M10x1 | 9,5 | 8 | 21 | 11 | 3 | 9,5 | |
| HPPF186HD | 6 | R1/8 | 11,5 | 7,5 | 24 | 12 | 4 | 11,5 | |
| HPPF146HD | 6 | R1/4 | 11,5 | 11 | 26 | 14 | 4 | 19 | |
| HPPFM66HD | 6 | M6x1 | 11,5 | 8 | 28 | 12 | 2,5 | 12,8 | |
| HPPFM86HD | 6 | M8x1 | 11,5 | 8 | 28 | 12 | 4 | 13,3 | |
| HPPFM106HD | 6 | M10x1 | 11,5 | 8 | 24,5 | 12 | 4 | 11,8 | |

*M6x0,75 Filettatura Cilindrica - Parallel Thread - Filetage Cylindrique - Zylindrisch Gewinde

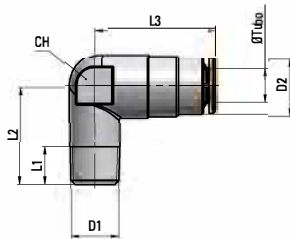
HPLPF...HDB

Knie Push-in Fitting

Taper elbow fitting, male

Raccord à coude mâle conique

Winkelverschraubung, kegelig



| Type | ØTube | D1 | D2 | II | L2 | LJ | CH | g | Δ |
|--------------|-------|-------|------|-----|----|------|----|------|---|
| HPLPF184HDB | 4 | R1/8 | 9,5 | 8 | 17 | 21,5 | 10 | 16 | |
| HPLPFM64HDB | 4 | M6x1 | 9,5 | 7 | 17 | 21,5 | 10 | 13,9 | |
| HPLPFM84HDB | 4 | M8x1 | 9,5 | 7 | 17 | 21,5 | 10 | 14,2 | |
| HPLPFM104HDB | 4 | M10x1 | 9,5 | 7 | 18 | 21,5 | 10 | 16,9 | |
| HPLPF186HDB | 6 | R1/8 | 11,5 | 7,5 | 20 | 24 | 11 | 21 | |
| HPLPFM66HDB | 6 | M6x1 | 11,5 | 7 | 20 | 24 | 11 | 19,8 | |
| HPLPFM86HDB | 6 | M8x1 | 11,5 | 7 | 20 | 24 | 11 | 19,8 | |
| HPLPFM106HDB | 6 | M10x1 | 11,5 | 7 | 21 | 24 | 11 | 22,7 | |

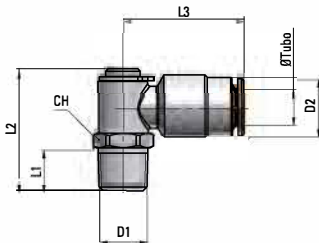
HPLPF...HD

Knie Push-in Fitting
Positioneerbar

Parallel swivelling elbow,
taper male

Raccord à coude tournant,
mâle cylindrique

Schwenkbare Winkelverschraubung,
zylindrisch



| Type | ØTube | D1 | D2 | L1 | L2 | LJ | CH | g | Δ |
|--------------|-------|---------|------|-----|------|----|----|------|---|
| HPLPF184HD | 4 | R1/8 | 9,5 | 8,5 | 24,5 | 22 | 11 | 18,5 | |
| HPLPFM6754HD | 4 | M6x0,75 | 9,5 | 6 | 22 | 22 | 11 | 16,8 | |
| HPLPFM64HD | 4 | M6x1 | 9,5 | 8 | 24 | 22 | 11 | 16,9 | |
| HPLPFM84HD | 4 | M8x1 | 9,5 | 8 | 24 | 22 | 11 | 17,4 | |
| HPLPFM104HD | 4 | M10x1 | 9,5 | 8 | 25 | 22 | 11 | 18,9 | |
| HPLPF186HD | 6 | R1/8 | 11,5 | 8,5 | 24,5 | 24 | 11 | 20,2 | |
| HPLPF146HD | 6 | R1/4 | 11,5 | 11 | 28 | 24 | 14 | 25,5 | |
| HPLPFM66HD | 6 | M6x1 | 11,5 | 8 | 24 | 24 | 11 | 18,6 | |
| HPLPFM86HD | 6 | M8x1 | 11,5 | 8 | 24 | 24 | 11 | 19,5 | |
| HPLPFM106HD | 6 | M10x1 | 11,5 | 8 | 25 | 24 | 11 | 21 | |

*M6x0,75 Filettatura Cilindrica - Parallel Thread - Filetage Cylindrique - Zylindrisch Gewinde

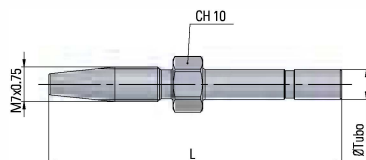
HPC...SHC

Push-in met rechte
slangaansluiting

Hose connection, straight

Raccordement tube, droit

Gerade Schlauchverbindung



| Type | ØTube | L1 | g | Δ |
|----------|-------|----|------|---|
| HPC04SHC | 4 | 53 | 9,4 | |
| HPC06SHC | 6 | 59 | 12,1 | |

Corpo in Acciaio Zincato 11SMnPb37 - Body in Zine plated steel 11SMnPb37 - Corps en Acier zingué 11SMnPb37 - Körper aus Stahl verzinkt 11SMnPb37

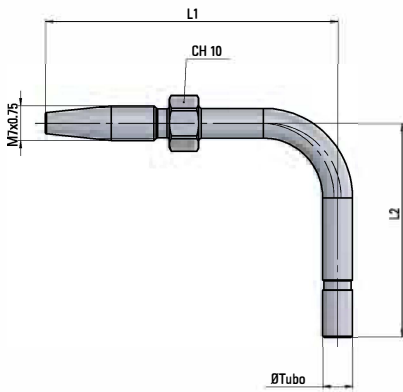
HPC..HC

Slangverbinding 90°

90° hose connection

Raccordement tube, 90°

90° Schlauchverbinding



| Type | ØTube | L1 | L2 | g ΔΔ |
|------------------|----------|-----------|-----------|------|
| HPC06HC90 | 6 | 59 | 43 | 17,6 |

Corpo in Acciaio Zincato 11SMnPb37 - Body in Zinc plated steel 11SMnPb37 - Corps en Acier zingué 11SMnPb37 - Körper aus Stahl verzinkt 11SMnPb37